

WAFIOS AG  
Silberburgstrasse 5  
72764 Reutlingen  
Germany

Контакт: Presse  
Тел. +49 7121 146 309  
Почта: sales@wafios.de  
Сайт в Интернете: www.wafios.com

Reutlingen, апрель 2010

## **Новые критерии в достижении мощности и продуктивности! WAFIOS NAILMASTER - это необходимый станок для изготовления проволочных штифтов**

К проведению выставки, проводимой в этом году, компания WAFIOS AG сообщила о **мировой новинке** в сфере производства гвоздей. Новый станок NAILMASTER изготавливает проволочные штифты длиной 50 - 100 мм (2"-4") из проволоки диаметром до 3,8 мм (.150"), производительность станка составляет 1.400 штифтов в минуту. Станок работает в полностью автоматическом режиме и производит чистые точные гвозди, отделяя их от острых концов, станок был разработан специально для сопряжения с резьбонакатным станком или сортировально-подборочной машиной.

С точки зрения клиента стоит отметить, в частности, ...

### **1. Улучшенное качество продукции и ее разнообразие**

Критерием качества, в частности, является возможность изготовления «чистых» гвоздей за счет обрезки острых концов гвоздей в процессе изготовления. В результате появляются преимущества, касающиеся временного аспекта и расходов в процессе дальнейшей обработки, например, при накатке резьбы, а также в процессе упаковки. Опция с мотором с большим тяговым усилием для толчкового хода (пошаговый режим) позволяет за короткое время производить точную наладку производственного процесса. Линейный принцип высадки обеспечивает выпуск 100% круглых головок с отцентрованным положением, что, наряду с качеством продукции, делает возможным использовать опцию дальнейшей безошибочной автоматизированной переработки. Абсолютно новый принцип, в основе которого лежит оригинальное движение резания, позволяет изготавливать высококачественное острие гвоздя без нежелательного эффекта расщепления. Испытанный принцип, используемый во всех холодновысадочных станках для изготовления штифтов WAFIOS совместно с прижимом, управляемым механически, в новом станке NAILMASTER гарантирует минимальные и очень ограниченные допуски по длине.

Большое разнообразие продукции получается, в частности, за счет быстрой и простой переналадки под выпуск других видов гвоздей благодаря превосходной доступности инструментальной части машины, расположенной вертикально (на уровне глаз). Простые устройства для быстрой смены ножей, зажимных колодок и пуансона без дополнительной юстировки дополнительно сокращают время переналадки. Благодаря новому расположению зажимных колодок становится возможным изготовление без проблем D-головок и офсетных гвоздей. За счет простой конструкции системы кассет пуансона значительно сокращается время на подготовку работ и появляется возможность изготовления специальных штифтов (костылей) посредством предварительной гибки концов проволоки.

## **2. Функциональная эргономика обеспечивает значительное удобство в использовании**

Вертикальное расположение всех важных узлов и инструментальной части машины в целом обеспечивает ни с чем не сравнимое удобство в обслуживании и доступ для обслуживающего персонала станка. В базовом исполнении с большим мусоросборником частота замены сборника была значительно сокращена, в качестве опции предлагается вариант безотходной транспортировки обрезков острых концов гвоздей и мусора по конвейерной системе во внешний приемный контейнер, выполненный по спецификации заказчика.

Также при небольшой скорости наладки (режим толчкового хода) большое тяговое усилие (интенсивность крутящего момента) мотора обеспечивает высокий уровень безопасности процесса и в значительной степени способствует повышению удобства в обслуживании. Полная герметизация машины и упразднение системы отсасывания обрезков острых концов гвоздей обеспечивают значительное сокращение уровня шума и уменьшают нагрузку оператора.

## **3. Очень большой выход готовой продукции**

Обычно производительность гвоздильного станка по сравнению с сопряженными станками для последующей обработки ограничена. При этом производительность последующей сортировально-подборочной машины может составлять примерно от 1500 до 2.000 гвоздей, у ротационных накатных валов - обычно примерно от 1.300 до 1.600 гвоздей. Станок WAFIOS NAILMASTER производительностью макс. 1.400 гвоздей существенно сокращает разрыв.

Высокий коэффициент использования машины обеспечивается за счет быстрой переналадки и простой смены устройств правки. В процессе производства на станке NAILMASTER благодаря простому конструктивному принципу используется только одна пара ножей и колодок. Это приводит к идеальному соотношению расходов /эффективности при расчете прямых издержек.

Армирование отрезного ножа, выполненное специально для инструментов из твердых сплавов, также увеличивает их срок службы. Дальнейшая минимизация подготовительно-заключительного времени обеспечивается за счет использования системы кассет пуансона, описанной в пункте 1.

При использовании внешнего контейнера для сбора обрезков острых концов гвоздей (см. пункт 2) коэффициент использования станка увеличивается за счет сокращения времени простоя.

Дальнейшее сокращение времени простоя оборудования достигается за счет замкнутого цикла циркуляции масла и уменьшенных неизбежных расходов по техническому обслуживанию.

## **4. Энергетическая эффективность**

Благодаря открытой нижней части корпуса машины устранение обрезков острых концов гвоздей происходит быстро и безопасно. Поэтому отсутствует необходимость использования сложной с конструктивной точки зрения системы отсасывания с фильтром, вибратором, турбиной, системой труб и т.д. Также отсутствует необходимая для отсасывания установленная электрическая мощность (ок. 4КВт).

Благодаря замкнутому циклу циркуляции масла сокращается его расход, при использовании синтетических масел из-за специфических свойств смазочных материалов также увеличивается коэффициент использования оборудования.

Экономия образуется также в результате того, что в резервуаре собираются обрезки острых концов гвоздей уже без масла. Очистка происходит сначала при помощи фильтра и при транспортировке по магнитной ленте, в результате чего обрезки острых концов гвоздей можно использовать без обязательной последующей обработки. Обрезка острых концов гвоздей обеспечивает экономию в процессе очистки гвоздей, см. пункт 1. Компактное исполнение станка уменьшает необходимую полезную площадь для его установки, за счет полной герметизации сокращаются расходы по защите от шума.

Новый WAFIOS NAILMASTER устанавливает критерии производительности, качества, разнообразия, удобства в использовании и эффективности.

Посетите компанию WAFIOS на выставке Wire в Дюссельдорфе Зал 10 стенд F22/40.



Рис. 1: WAFIOS NAILMASTER



Рис. 2: Доступность инструментальной части машины,

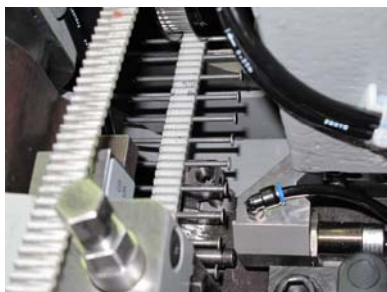


Рис. 3: Система подачи

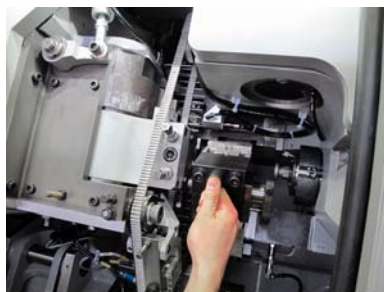


Рис. 4: Разнообразная система кассет пуансонов