

WAFIOS AG
Silberburgstrasse 5
72764 Reutlingen
德国

联系方法： Press
电话 +49 7121 146 309
电子邮件： sales@wafios.de
网站： www.wafios.com

Reutlingen, 2010 年 4 月

全新的性能与生产效率标准！

WAFIOS NAILMASTER 制钉行业“必备”的机器

WAFIOS 股份公司将在今年的线材加工行业展览会上向制钉行业展出一款**全球最新产品**。

新开发的 NAILMASTER 可以用 3.8 (.150") 以下直径的线材生产长度为 50 - 100 mm (2"-4") 的钉子，每分钟可生产 1400 颗。

该机器能够全自动生产干净、精密的钉子，可自动分断钉尖废料，是专门为连接滚丝机或卷钉机而研发的。

吸引客户的独特之处...

1. 提升了产品质量和多样性

在生产过程中分断钉尖废料是保证质量的前提条件，可以确保生产出“整洁”的钉子。因此特别有利于节约继续加工（例如滚丝或者包装）的时间和成本。动力强劲的电机可选择点动模式（步进模式），可在极短时间内进行精确调整，使生产过程更加可靠。采用直线镦锻原理，能够形成 100% 圆形并且居中对准钉杆的钉帽，除了满足产品质量之外，还能实现自动化零缺陷深加工。全新开发的步进原理可以通过新式步进运动生产出质量优异的钉尖，并且可使钉尖避免开裂。所有 WAFIOS 制钉机均采用技术成熟的铣刀送丝装置，并且结合运用机械控制的定位器，可保证新型 NAILMASTER 能够实现小而精确的长度误差控制。

产品多样化程度比较高，垂直布置的模具安装腔具有极好的可达性（眼睛高度），可以快速、方便地改为其它钉子类型。简单易用的刀具、压钳和冲头快速更换装置，无需重新调整，可缩短改装时间。采用新型压钳布置型式，可以成功生产 D 头钉和偏头

钉。构造简单的冲头系统可显著缩短准备时间，还可以预弯线材末端，因此可生产特种钉子（钩钉）。

2. 人体工学设计，十分易于操作

所有主要部件以及整个模具腔均采用竖立布置形式，操作舒适性极好，便于机床操作工进入机器。基本型机床配有很大的集污器，明显减少了更换频率，还可以选配输送系统将钉尖废料和脏污送入外部集污容器（根据客户要求设计）之中，不会留下任何残留物。

即使在缓慢调整运行速度时（点动模式），动力强劲的（大扭矩）电机也能保证极高的加工可靠性、安全性，并且有助于提高操作舒适性。机床采用全封闭外罩，省去了钉尖废料抽吸装置，可明显减小噪声，降低操作工的工作负担。

3. 产量极高

由于其它深加工机器的产量通常比较低，制钉机的利用率会受到限制。譬如卷钉机的加工能力大约在 1500 至 2000 颗钉子之间，旋转弯丝机的加工能力通常大约在 1300 至 1600 颗钉子之间。WAFIOS NAILMASTER 的最大加工能力为 1400 颗钉子，显著减小了这种差距。

采用模具盒结构，装调时间很短，所需模具较少，同时便于更换矫直机，因此机床的可用率很高，并能生产特殊的钉子（如，钩钉）。

专为硬金属模具设计的切割刀具还可提高模具使用寿命。第 1 项中所述的冲头系统可以进一步缩短准备时间。

采用了外部钉尖废料收集容器（参见第 2 项），因此可减少停机时间，进一步提高设备的可用率。

采用了封闭式机油回路，维护费用比较少，因此可进一步缩短停机时间。

NAILMASTER 采用简单的结构原理和模具盒系统，可以进一步减少调整、更换工装的时间；并能生产某些特殊钉（如，钩钉）。

4. 能源效率

机床床身向下敞开，便于安全便捷处理钉尖废料。因而省去了由过滤器、震动物、涡轮、管道系统等组成的复杂抽吸装置。同样也省去了抽吸装置所需的电力（大约 4kW）。

封闭式机油回路可减少油耗，如果使用具有特殊润滑性能的合成机油，还可以延长机床的可用时间。

由于可将无机油的钉尖废料单独收集在容器之中，因此还可节约其他资源。可以利用筛网和磁性输送带进行预先清洁，因此可在不增加额外费用的情况下继续利用钉尖废料。分离钉尖废料还可省去清洁钉子的步骤，为此可参见第 1 项。

紧凑的结构减小了所需的安装面积，全封闭外罩显著降低了采取隔音措施所需的费用。

新型 WAFIOS NAILMASTER 在性能、质量、多样性、易操作性与效率方面奠定了标准。



图 1：WAFIOS NAILMASTER



图 2：模具腔的可达性



图 3：输送系统



图 4：可变冲头系统